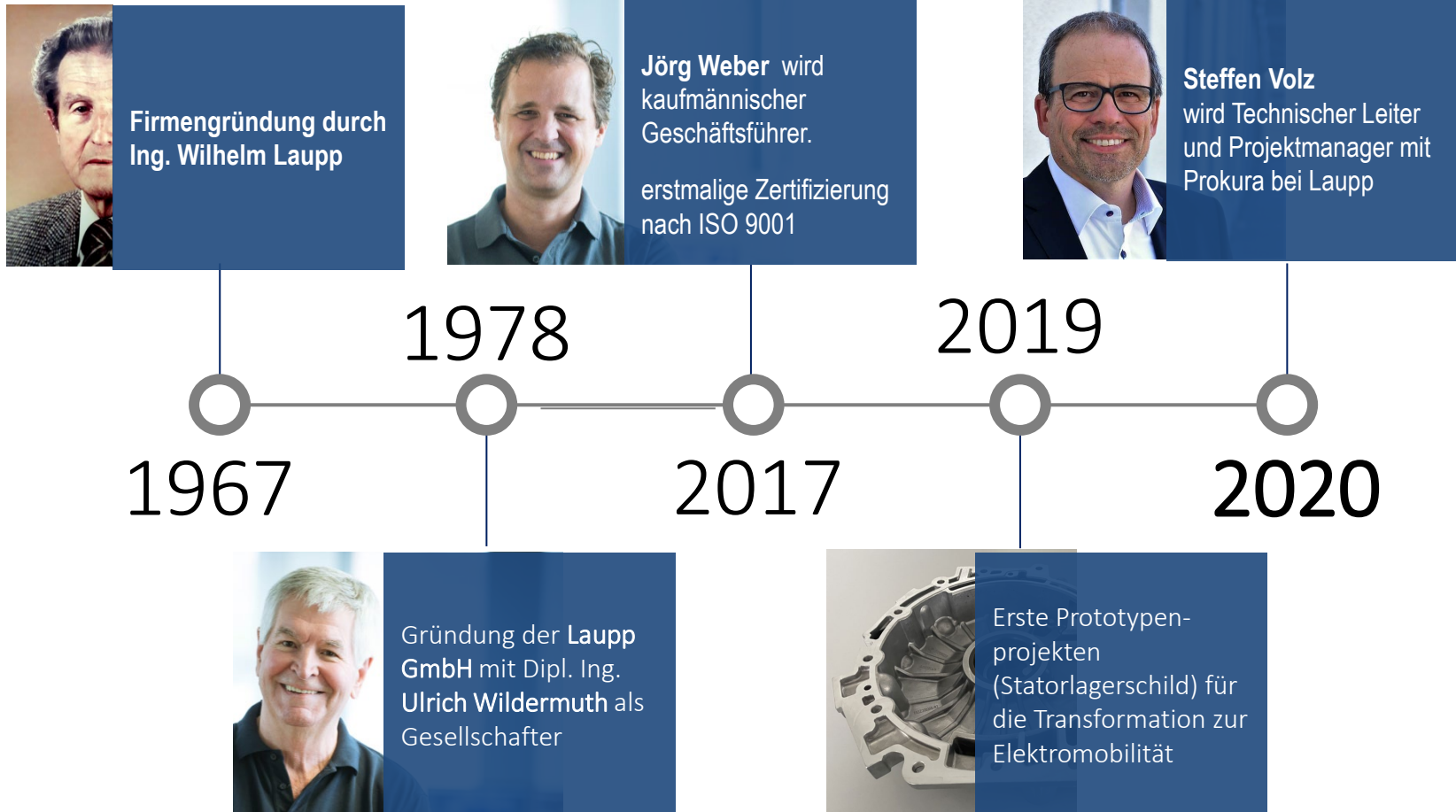


Schön dass Sie mehr über Laupp erfahren möchten.

# Die Laupp GmbH

Unsere Firmengeschichte

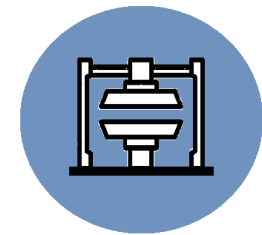
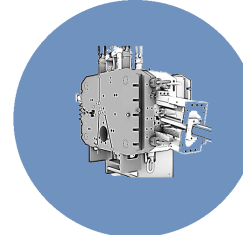
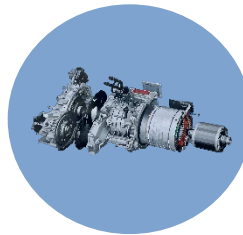
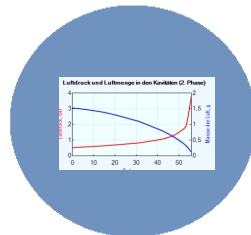
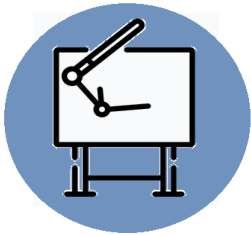


# Die Laupp GmbH

Das sind wir

Ein Expertenteam das sich seit fast sechs Jahrzehnten mit dem Entwickeln und Fertigen von Aluminium Gussteilen, Formenbau und Entgratwerkzeugen befasst.

In unseren Konzepten und Ideen verschmelzen Füll- und Erstarrungssimulationen zu einem prozessfähigen Produktdesign.



Konstruktion

Prozess-  
entwicklung

Prototypen

Formen- und  
Werkzeugbau

Entgrat-  
werkzeug

# Ihr Partner für Prototypen

Aluminium Gussteile

Im Kontext von Simulation, Bauteildesign und Formkonstruktion entwickeln wir ihr Rohteil im Aluminiumguss, mit seinen produktspezifischen Anforderungen.

Unabhängig von technologischen Zwängen bieten wir ihnen kurzfristig optimale Prozesslösungen für ihr Produkt nahe der Serienreife.



## Unsere Leistungen

Projekt	Netzwerk	Transparenz	Geschwindigkeit
Komplett- oder Modulverantwortung vom Rohteildesign bis zum fertig bearbeiteten Aluminiumussteil.	Wir stellen mit unseren Partnern die passenden Akteure zusammen.	Detaillierte Kostenangabe Pauschalangebot statt Stundenabrechnungen	Projektlaufzeit vom Rohteildesign bis zum fertigen Bauteil in 12-16 Wochen.

# Prototypen Aluminiumguss

Eine Markteinschätzung der Laupp GmbH für den zukünftigen Automobilstandort

- Parallelentwicklungen  
welche Technik sich durchsetzt ist offen
- Aluminium der Transformationswerkstoffe  
hohe Nachfrage an Aluminiumussteilen
- wenige Projekte mit hohem Serienvolumen  
E-Antriebe Anteil vom Gesamtvolumen noch niedrig
- Wandel in der Gießtechnik (Giga casting)  
zusätzlich Produkte in der gleichen Zeit zur Marktreife
- komplexere Produkte  
Ansteigende Funktionalität und Ansprüche an die mechanischen Eigenschaften (Festigkeit, Dichtheit)

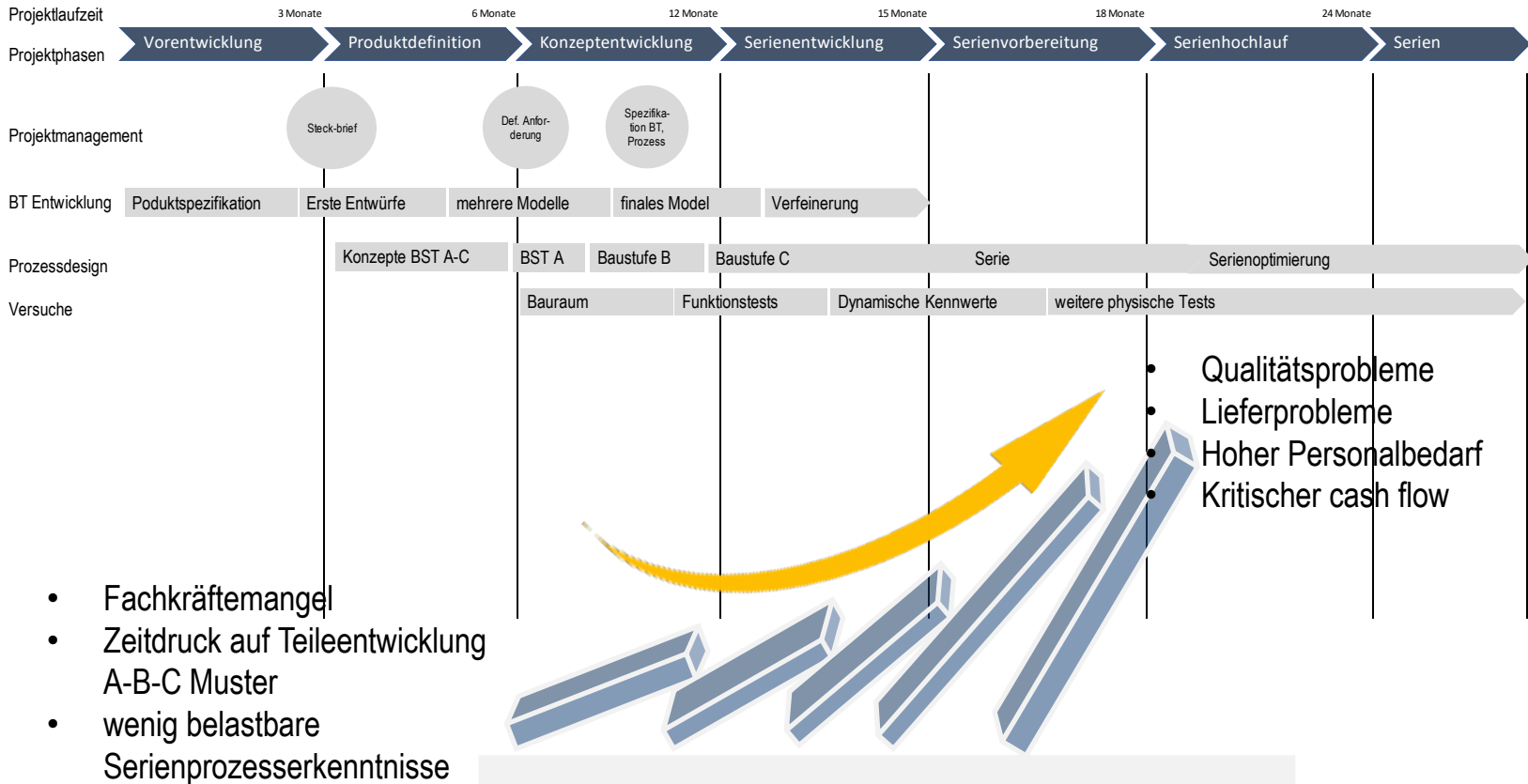


## Auswirkungen auf ihre Projekte

Kosten	Fachkräfte	Zeit	Projekttablauf
Produktentwicklungskosten in Abhängigkeit vom Serienvolumen	Fachkräftebedarf steigt rasant, bei gleichzeitig wachsendem Mangel	durch den späten Einstieg in die Transformation ist die Projektlaufzeit unter Druck	Durch den Zeitdruck ist simultaneous engineering noch wichtiger und Entwicklungsschleifen werden gekürzt.

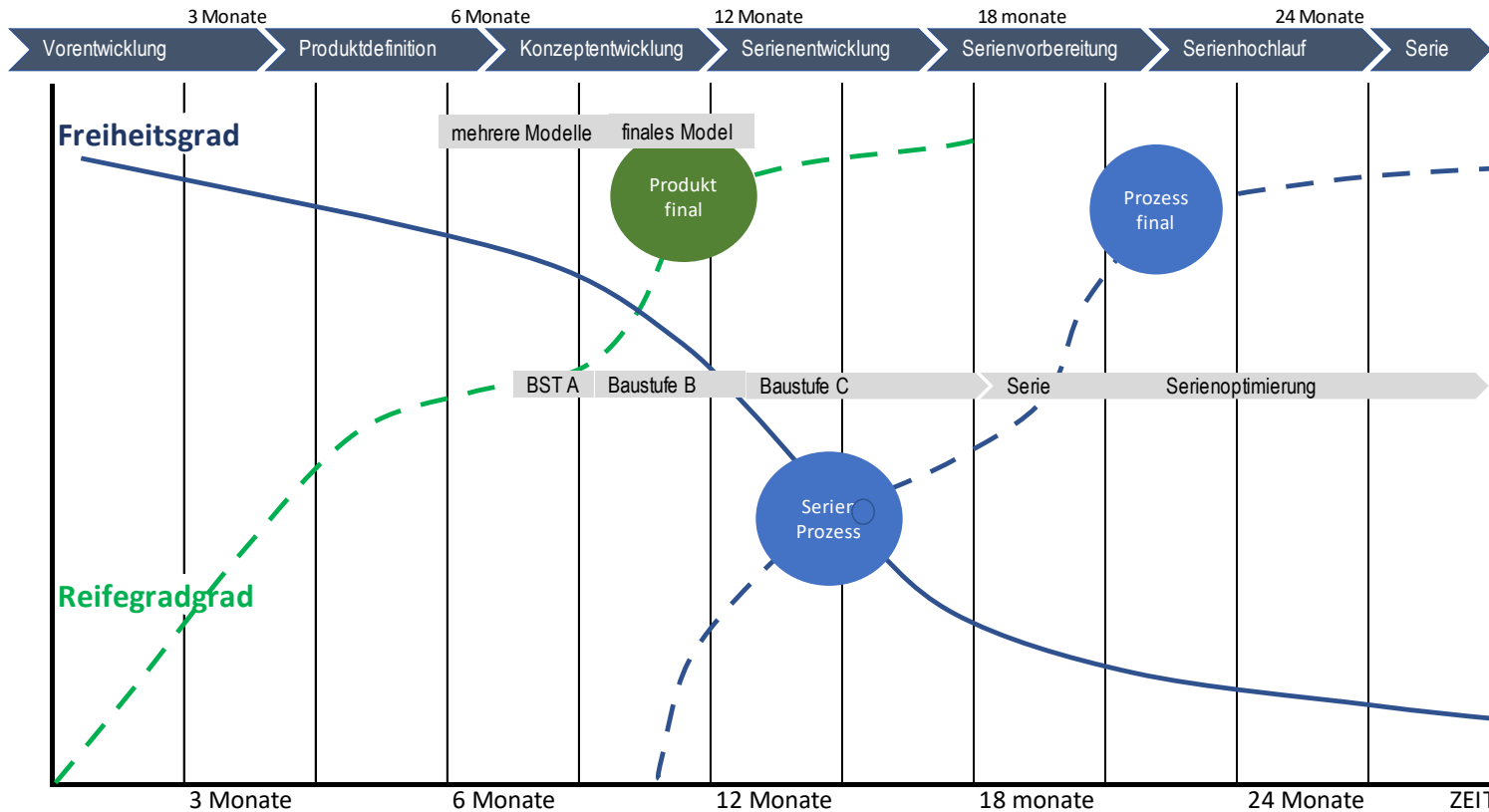
# Produktentstehungsprozess vereinfacht

## Dominoeffekt im PEP



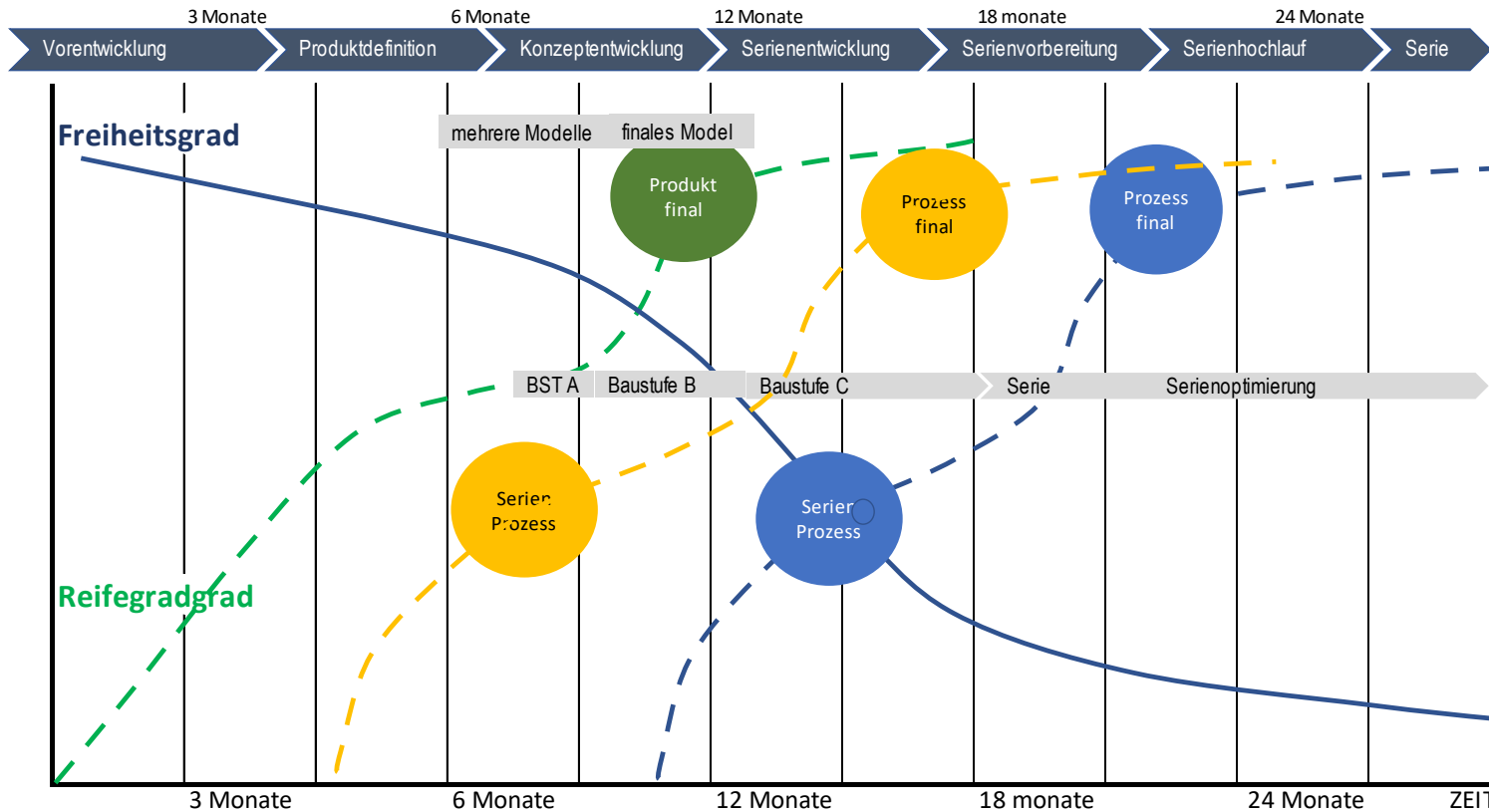
# Produkt vs. Prozessentwicklung

## Freiheitsgrad und Reifegrad



# Unser Ansatz

Von Anfang an in Serie denken



Produkt- und Prozessentwicklung synchronisiert

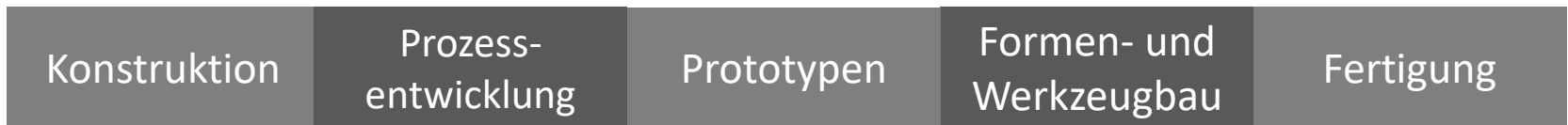
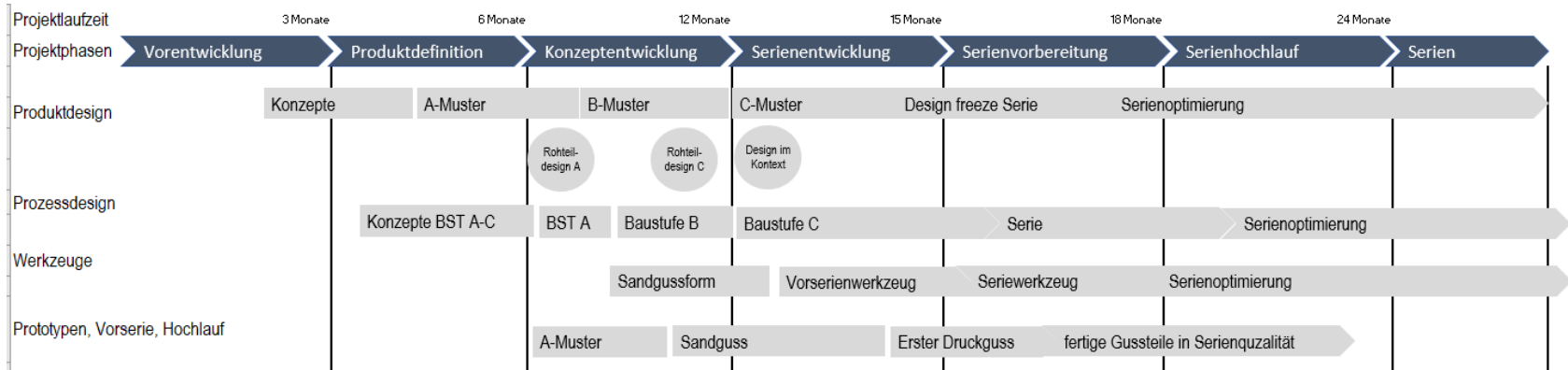




# Was bietet Laupp

Leistungsangebot Rund um den Aluminiumguss

## Co engineering Laupp



2D und 3D  
Catia V5  
Siemens NX

Simulation  
Nova Cast

Rohteildesign im  
Konsens mit  
Simulation und  
Formkonzept

Prototypen und  
Serienformen

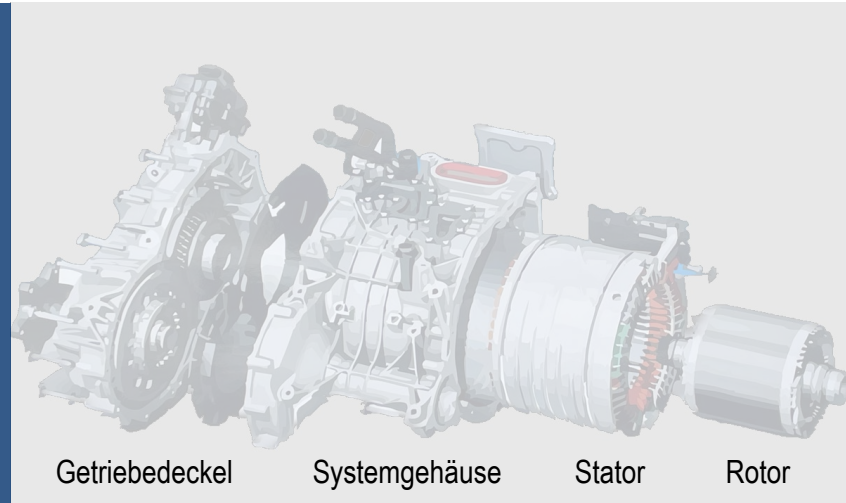
Giessen  
Bearbeiten  
Montieren  
Q-Überwachung

# Druckgussprojekte seit 2021

Volle Verantwortung für die Prototypenfertigung

Automotiv

Industrie



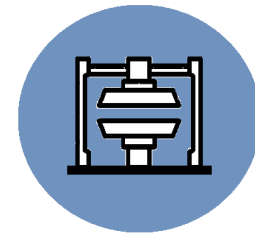
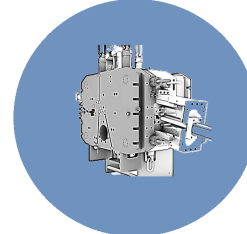
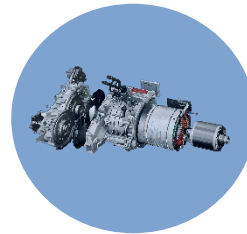
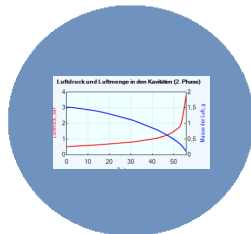
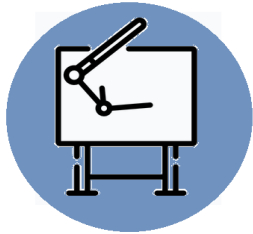
Ab der B-Musterphase bis zur Serienvorbereitung

Projekte	Maschinengröße	Projektlaufzeit	Umfang *	
Stator	10	1800 to	6-12 Wochen	Rohteil entw- Fertigteil
Systemgehäuse	4	2800-3200 to	10-20 Wochen	Rohteil entw- Fertigteil
Lagerdeckel	5	1450 to	6-12 Wochen	Rohteil entw- Fertigteil
Wandlergehäuse	2	1800 to	20 Wochen	Rohteil entw. – Guss
Pumpengehäuse**	2	450 to	20 Wochen	Rohteil entw. - Guss

\* vom Rohteildesign bis zum fertig bearbeiteten und teilmontierten Druckgussteil

\*\*Serienteile

Ihr Partner für Outsourcing Projekte Rund um Aluminium Gussteile



Konstruktion

Prozess-  
entwicklung

Prototypen

Formen- und  
Werkzeugbau

Entgrat-  
werkzeug

Danke  
für ihre Zeit und ihr Interesse